

WYBÓR WAGI

Przy wyborze ważne jest aby waga miała conajmniej taką wydajność jaką posiada cała instalacja. Przykładowo, jeżeli waga zasypywana jest ze żmijki, a wylot skierowany jest w kosz do karmienia to wydajność wagi powinna być minimum taka jaką posiada żmijka.



Wagi dwukomorowe D4 (5 kg) i D5 (10 kg)



Wagi dwukomorowe D15 (25 kg) i D25 (50 kg)



Wagi jednokomorowe D30 (50 kg) i D40 (100 kg)

Wszystkie typy wag można doposażać w wiele dodatkowych akcesoriów

- 1. Wlot:** Otwarte lub zamknięte galwanizowane kosze z przejściem OK 160-200 lub Jacob 150-200.
- 2. Wylot:** Galwanizowane kosze wylotowe z przejściem OK 160-200 lub Jacob 150-200.
- 3. Przegroda:** We wszystkich wagach dwukomorowych możliwość zastosowania przegrody z hamulcem grawitacyjnym dla optymalizowania strumienia zasypu. Przegroda jest wyposażeniem standardowym w wagach jednokomorowych.
- 4. Nogi:** Z regulacją wysokości można montować we wszystkich typach wag-patrz na rysunek z wymiarami.
- 5. Generator impulsów:** (Microswitch) Dostępny dla wszystkich typów wag przekazuje dane z wagi do odległych: licznika, komputera, itp.
- 6. Urządzenia procjujące:** Mechaniczne urządzenie porcjujące można montować na wagach typu D5 i D15. Urządzenie jest aktywowane z tarczy zębatej z podziałką. Wagę ustawia się na żadaną ilość, a strumień zasypu zostaje przerwany kiedy zadana ilość została odważona. Typ D i DR do kontroli odcinacza znajdującego się opcjonalnie we wlocie wagi -odpowiedni dla wagi typu D5K.

- Typ DE i DRE do elektrycznej kontroli przepływającego materiału -odpowiedni dla wagi typu D5 i D15.
- Typ D i DE po naważeniu wymaga ponownego ustawienia. Typ DR i DRE posiada urządzenie powtarzające pozwalające na ponowne naważenie tej samej ilości bez nastawiania. Dodatkowo dostępny jest komputer do sterowania ilością i przerwami w systemach karmienia trzody, drobiu itp.
- 7. Osłona przeciwpylowa:** Wszystkie modele można wyposażać w osłonę przeciwpylową w celu zakrycia całej wagi. Osłona zbudowana jest z oddzielnych sekcji dających się łatwo demontować w celu czyszczenia wagi.
 - 8. Wyposażenie wag typu K i F:** Aby zapewnić mechaniczną regulację napełniania wagi potrzeba odcinacza typu K. Odcinacz znajduje się we wlocie do wagi i można nim sterować poprzez urządzenie procjujące typu D i DR. Jeżeli wymagana jest regulacja napełniania wagi w proporcji do wydajności odbioru z natychmiastowym wyłączaniem napełniania, można to osiągnąć przez połączenie typu F z typem K.



Sprawdzanie ważenia: Próbnik dostępny jest dla wag D4 i D5. Dla wag D15 i D25 wylot wagi powinien być tak zaprojektowany, aby umożliwić dostęp do próbek.

ELASTYCZNOŚĆ JEST NASZĄ SIŁĄ I DUMĄ!

Waga Diplomat wytwarzana jest w firmie w Danii, a jej marka jest znana na całym świecie głównie dzięki dilerom i klientom OEM. Od wielu lat fabryka wytwarza wyłącznie



wagi porcjowe. Od 1949 roku zaopatruje przodujące na świecie firmy z branży trzody chlewnej i drobiarskiej.

Cała produkcja odbywa się zgodnie z życzeniami odbiorców, dlatego nie ma w magazynie gotowych wyrobów, a wszystko wytwarzane jest pod zamówienie klienta.

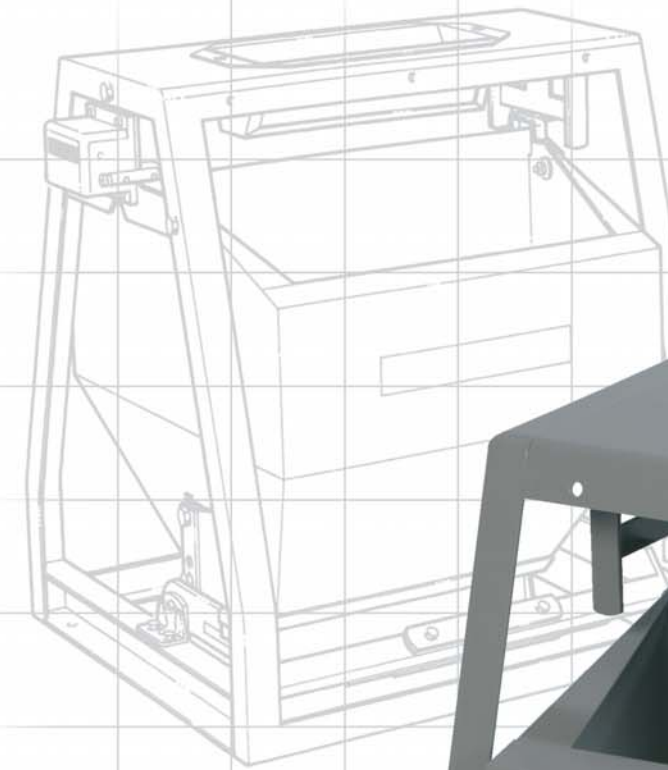
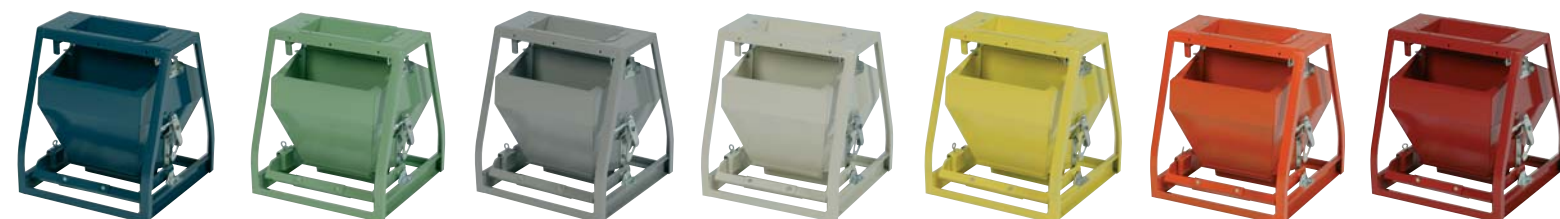


Dzięki nowoczesnej i limitowanej seryjnej produkcji wszystkich podstawowych komponentów, nawet duże zamówienia mogą być realizowane w relatywnie krótkim terminie 2-5 tygodni. Staramy się sprostać wymogom naszych klientów i dostarczać produkty w ten sposób, że klienci OEM i ich przedstawiciele są zawsze zadowoleni.

PRZYKŁADY DOSTAWY TYPU OEM

- Specjalne kolory
- Twoja własna marka/logo
- Dokumentacja z własnym tekstem i nazwą firmy
- Specjalne dodatki
- Własne opakowania
- Dostawa bezpośrednio do klienta w formie neutralnej

Skontaktuj się z nami i umów się na konstruktywny dialog o naszej przyszłej współpracy. Przez długi czas 120.000 wag Diplomat zainstalowano na całym świecie, i choć nie są one skomplikowane w budowie, ich genialna konstrukcja uczyniła je automatycznymi wagami na wielu rynkach.



WAGI

– system ciągłego naważania porcji

Wagi porcjowe Diplomat bazują na prostej zasadzie fizycznej równowagi pomiędzy ciężarem naważanej porcji, a ustawionym balansem.

WAGI DIPLOMAT

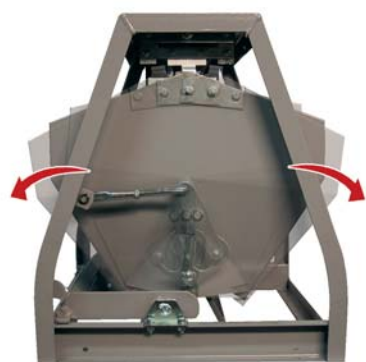
- system ciągłego naważania porcji

Od starożytnych czasów, ważenie było i ciągle jest najczęściej stosowanym sposobem określania wartości towaru. Dzisiaj jednak zmienił się sposób ważenia dzięki technicznemu rozwojowi.

ZASADA WAŻENIA WAG DIPLOMAT

Wagi porcjowe Diplomat bazują na systemie ciągłego ważenia zgodnie z którym materiał ciągle przepływa przez wagę zgodnie z zadaną wielkością.

Ważenie bazuje na prostej zasadzie fizycznej równowagi pomiędzy ciężarem naważanej porcji, a ustawionym balansem.



Zapewnia to optymalną dokładność niezależnie od natury ważonego materiału.

W przeciwieństwie do wag tensometrycznych główna zasada bazuje na sile grawitacji. Nie

JAKIE FUNKCJE SPEŁNIAJĄ WAGI

- 1 Rejestracja całkowitej ilości przeważonego materiału w zadanym okresie czasu.
- 2 Dozowanie: Przerwanie naważania kiedy pożądana ilość została odważona

potrzeba energii z zewnątrz (np. prąd, sprężone powietrze) Na poprawną pracę wagi nie wpływają ciepło/zimno oraz zawilgocenie.

Wszystkie dane można zczytać z mechanicznego licznika będącego na wadze lub z licznika elektronicznego zasilanego baterią. Dane można przestać przez wyłącznik krańcowy impulsu do innych zewnętrznych elektronicznych urządzeń zliczających.

Dlatego waga może występować jako podstawowa i jedyna jednostka w całym systemie transportu, co się tyczy czasu i ilości przeważonego materiału.

CO WAGI MOGĄ ODWAŻAĆ?

Są odpowiednie do odważania ziarna i innych granulatów których rozmiar nie przekracza 25 mm, jak również zmielonych materiałów. Nienadają się do materiałów mających tendencję do zawieszania się. Wagi można stosować również do



innych materiałów i codziennych zadań jak choćby odważania

żywego narybku, czy sortowania ziemniaków, cebuli.

GDZIE STOSOWAĆ WAGI

Wagi zaprojektowano do użytku razem z systemami przenośników do odważania materiału wchodzącego jak i wychodzącego ze silosów, przy czyszczeniu różnego typu materiałów, w systemach karmienia, oraz do odważania zmieszanych komponentów w przemyśle i rolnictwie.



JAK KONTROLOWAĆ PRZEPLYW MATERIAŁU?

Może się to odbywać w następujący sposób:

- Przez uruchomienie i zatrzymanie systemu przenośników obsługujących wagę.
- Przez otwieranie i zamykanie odcinaczy w rurach przepływowych sterowanych elektrycznie lub pneumatycznie.



WEIGHER TYPE	D4	D5	D15	D25	D30	D40
Wydajności t/h (suchy jęczmień)	5	8	15	25	27	40
Zawartość normalna kg/komorę	5	10	25	50	50	100
Zawartość min-max kg/komorę	3-7	6-12	20-30	40-60	40-60	70-125
Objętość 1 komory	13	26	68	130	120	225
Waga netto kg	19	30	52	75	85	142

Największy dopuszczalne odchylenie dla przeprowadzenia korekty: ±1% ±0,5%

Wszystkie wagi opuszczające fabrykę wyskalowane są na odważanie porcji wskazanych w pierwszym wierszu tabeli. Zmiany można przeprowadzać tylko w ramach limitów z tabeli.

Funkcje powyższe można uzyskać we wszystkich wagach połączonych z licznikiem elektronicznym z krańcowym wyłącznikiem impulsu lub innym typem elektronicznej kontroli.

Dla wag typu D5 i D15 te same funkcje można uzyskać przez użycie programatora porcji typu DE i DRE (zobacz Urządzenia porcjujące).

Dla wagi typu D5K urządzenia porcjujące D i DR można używać dla kontroli odcinacza we wlocie do wagi.



Podstawowe zastosowania dla poszczególnych modeli wag są następujące:

- D4-D5:**
- Kontrola rozdziału paszy w produkcji drobiu gdzie wagę instaluje się pomiędzy silosem, a koszem do karmienia.
 - Dobór ilościowy składników przy tworzeniu mieszanek paszowych w produkcji zwierzęcej.
 - Dobór ilościowy kolorów i mieszanie materiałów w przemyśle tworzyw sztucznych.
 - Workowanie paszy, nawozów i sypkich materiałów z przerobu drewna.
 - Mieszanie różnych granulatów w zakładach przemysłowych.

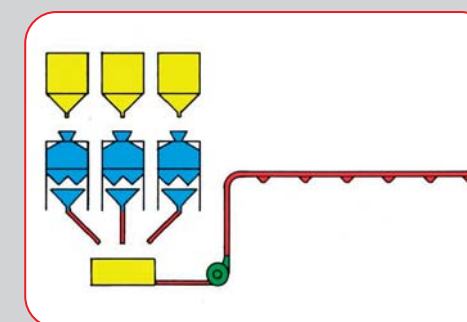
D15-D25:

- Te same zastosowania co wag D4 i D5 tylko w instalacjach o większej wydajności.
- Kontrola ilości odważanych materiałów w systemach z silosami, przenośnikami, żmijkami i czyszczalniami.

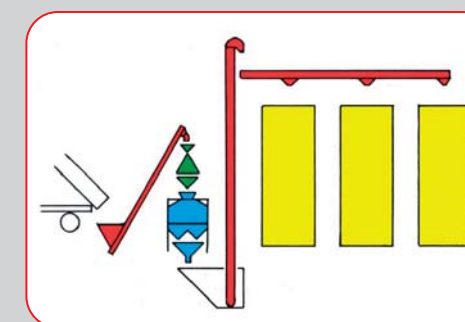
D30-D40:

- Te same zastosowania co wag D15 i D25.
- Odpowiednie do workowania przez wzgląd na ich dokładność.
- D40 szczególnie przydatna do dużych zakładów przemysłowych o wydajności do 80 t/h (2 zdjęcia załączono)

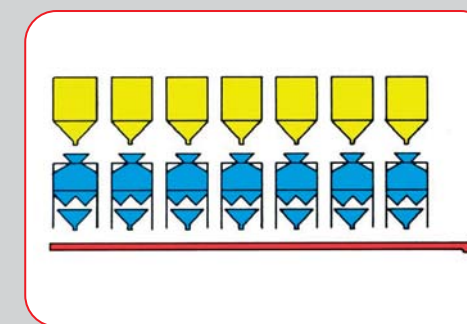
Przykłady praktycznych zastosowań



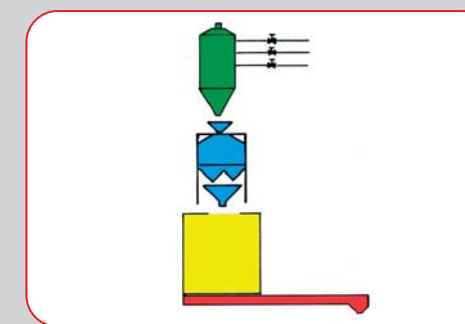
Dozowanie w systemach karmienia.



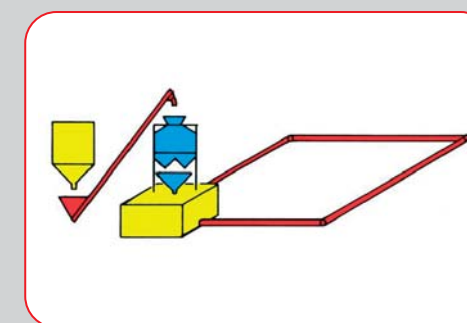
1. Pobór ziarna w systemach składowania.
2. Sprawdzenie ilości przed i po workowaniu.



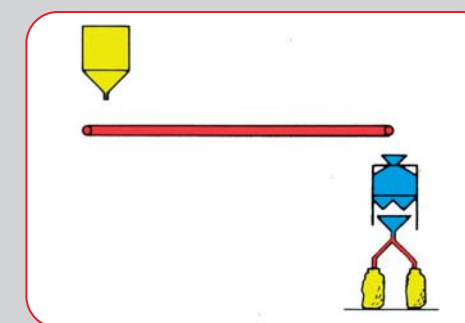
1. System dozowania skończonej paszy.
2. W przemyśle dla doboru różnych granulatów.



Kontrola koloru i składu materiału w przemyśle tworzyw sztucznych.



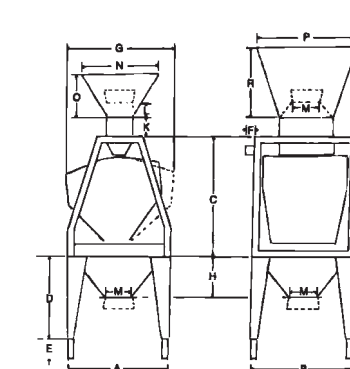
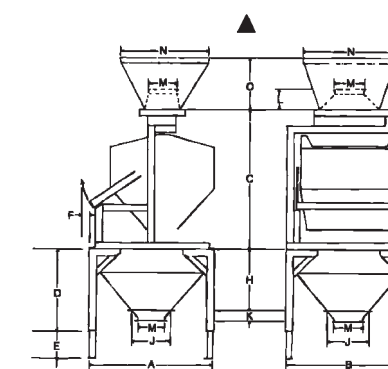
1. Sprawdzenie zużycia paszy w systemach karmienia-trzody chlewnej i drobiu
2. Kontrola ilości paszy i przerw w naważaniu.



Workowanie.

WYMIARY

TYP WAGI	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	O
D 30	740	740	830	600	0-400	40	400	300	120	100	180	500	325
D 40	900	900	1030	600	0-400	50	485	300	120	150	180	670	380



TYP WAGI	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	O	P	R
D 4	420	425	475	400	0-300	-	460	160	100	75	125	400	200	480	335
D 5	500	500	585	400	0-300	15	550	250	100	125	125	400	200	480	335
D 15	660	660	730	600	0-400	40	720	300	100	75	125	400	200	480	335
D 25	800	810	840	600	0-400	40	860	350	100	75	180	400	200	480	335